

Tolerancias de cotas según DIN 7168

Grado de precisión	de 0,5 a 3	de 3 a 6	de 6 a 30	de 30 a 120	de 120 a 1.000	de 400 a 2.000	de 1.000
fino	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5
mediano	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2
basto	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3

- Todas las piezas del programa se adaptan, en su material y ejecución, a su uso general previsto, y están mecanizadas de manera que cumplen todas las tolerancias normales.

- Todas las medidas están indicadas en mm.

- Todos los pesos indicados son aproximados.

- Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones técnicas. Declinamos toda responsabilidad por las posibles erratas de imprenta.

- Las desviaciones en medidas sin indicación de tolerancia, se determinan con arreglo a «DIN 7168-mediano» (salvo las medidas de longitud para perfiles de fundición gris).

Características superficiales DIN ISO 1302

Símbolo superficial según DIN 3141	Indicaciones superficiales Ra para la profundidad admisible de la rugosidad R _a		
	Correspondencia según DIN 3142 Serie 1	Serie 2	
(Superficie sin símbolo)			Superficies que no precisan reunir requisitos determinados.
		Superficies que únicamente deben reunir los requisitos de mayor regularidad y mejor aspecto.	
		Diversas superficies en bruto en las que es admisible una mecanización posterior con arranque de virutas.	
		Superficie con una rugosidad que no debe superar el promedio máximo admisible.	

TOLERANCIAS DE AJUSTE ISO (DIN 7154) Incluye todas las utilizadas en este catálogo

DIAMETRO NOMINAL (mm)	AGUJEROS - Diferencias en μ. (0,001 mm)																	
> - ≤	G₆	H₆	F₇	G₇	H₇	J₇	N₇	F₈	H₈	H₉	P₉	Js₉	H₁₀	C₁₁	H₁₁	H₁₂	H₁₃	
1 - 3	+ 10 + 3	+ 7 0	+ 16 + 7	+ 12 + 3	+ 9 0	+ 4 - 6	- 4 - 14	+ 21 + 7	+ 14 0	+ 25 0	- 9 - 34	+ 12 - 12	+ 40 0	+ 120 + 60	+ 60 0	+ 100 0	+ 140 0	
3 - 6	+ 12 + 4	+ 8 0	+ 22 + 10	+ 16 + 4	+ 12 0	+ 6 - 6	- 4 - 16	+ 28 + 10	+ 18 0	+ 30 0	- 12 - 42	+ 15 - 15	+ 48 0	+ 145 + 70	+ 75 0	+ 120 0	+ 180 0	
6 - 10	+ 14 + 5	+ 9 0	+ 28 + 13	+ 20 + 5	+ 15 0	+ 8 - 7	- 4 - 19	+ 35 + 13	+ 22 0	+ 36 0	- 15 - 51	+ 18 - 18	+ 53 0	+ 170 + 80	+ 90 0	+ 150 0	+ 220 0	
10 - 18	+ 17 + 6	+ 11 0	+ 34 + 16	+ 24 + 6	+ 18 0	+ 10 - 8	- 5 - 23	+ 43 + 16	+ 27 0	+ 43 0	- 18 - 61	+ 21 - 21	+ 70 0	+ 205 + 95	+ 110 0	+ 180 0	+ 270 0	
18 - 30	+ 20 + 7	+ 13 0	+ 41 + 20	+ 28 + 7	+ 21 0	+ 12 - 9	- 7 - 28	+ 53 + 20	+ 33 0	+ 52 0	- 22 - 74	+ 26 - 26	+ 84 0	+ 240 + 110	+ 130 0	+ 210 0	+ 330 0	
30 - 50	+ 25 + 9	+ 16 0	+ 50 + 25	+ 34 + 9	+ 25 0	+ 14 - 11	- 8 - 33	+ 64 + 25	+ 39 0	+ 62 0	- 26 - 88	+ 31 - 31	+ 100 0	+ 280 + 120	+ 160 0	+ 250 0	+ 390 0	
50 - 65	+ 29 + 10	+ 19 0	+ 60 + 30	+ 40 + 10	+ 30 0	+ 18 - 12	- 9 - 39	+ 76 + 30	+ 46 0	+ 74 0	- 32 - 106	+ 37 - 37	+ 120 0	+ 330 + 140	+ 190 0	+ 300 0	+ 460 0	

DIAMETRO NOMINAL (mm)	EJES - Diferencias en μ. (0,001 mm)																
> - ≤	e₆	f₆	g₆	h₆	j₆	k₆	n₆	p₆	s₆	f₇	g₇	f₈	h₈	e₉	h₉	d₁₁	h₁₃
1 - 3	- 14 - 20	- 7 - 14	- 3 - 10	0 - 7	+ 6 - 1	+ 6 0	+ 13 + 6	+ 16 + 9	+ 22 + 15	- 7 - 16	- 2 - 12	- 7 - 21	0 - 14	- 14 - 39	0 - 25	- 20 - 80	0 - 140
3 - 6	- 20 - 28	- 10 - 18	- 4 - 12	0 - 8	+ 7 - 1	+ 9 + 1	+ 16 + 8	+ 20 + 12	+ 27 + 19	- 10 - 22	- 4 - 16	- 10 - 28	0 - 18	- 20 - 50	0 - 30	- 30 - 105	0 - 180
6 - 10	- 25 - 34	- 13 - 22	- 5 - 14	0 - 9	+ 7 - 2	+ 10 + 1	+ 19 + 10	+ 24 + 15	+ 32 + 23	- 13 - 28	- 5 - 20	- 13 - 35	0 - 22	- 25 - 61	0 - 36	- 40 - 130	0 - 220
10 - 18	- 32 - 43	- 16 - 27	- 6 - 17	0 - 11	+ 8 - 3	+ 12 + 1	+ 23 + 12	+ 29 + 18	+ 39 + 28	- 16 - 34	- 6 - 24	- 16 - 43	0 - 27	- 32 - 75	0 - 43	- 50 - 160	0 - 270
18 - 30	- 40 - 53	- 20 - 33	- 7 - 20	0 - 13	+ 9 - 4	+ 15 + 2	+ 28 + 15	+ 35 + 22	+ 48 + 35	- 20 - 41	- 7 - 28	- 20 - 53	0 - 33	- 40 - 92	0 - 52	- 65 - 195	0 - 330
30 - 50	- 50 - 66	- 25 - 41	- 9 - 25	0 - 16	+ 11 - 5	+ 18 + 2	+ 33 + 17	+ 42 + 26	+ 59 + 43	- 25 - 50	- 9 - 34	- 25 - 64	0 - 39	- 50 - 112	0 - 62	- 80 - 240	0 - 390
50 - 65	- 60 - 79	- 30 - 49	- 10 - 29	0 - 19	+ 12 - 7	+ 21 + 2	+ 21 + 20	+ 51 + 32	+ 72 + 53	- 30 - 60	- 10 - 40	- 30 - 76	0 - 46	- 60 - 134	0 - 74	- 100 - 290	0 - 460